


ROZPISKA MATERIÁLU STÜCKLISTE / PARTS LIST

Čís. VÝKR. / POZICE <small>No. DRAWING / PART</small>	NÁZEV / NAME <small>ČÍSLO NORMY / No. SPEC.</small>	ATEST <small>CERTIFICATE</small>	MATERIÁL <small>MATERIAL</small>	ROZMĚRY <small>SIZE</small>	POČET KS PRO 1 PROV. <small>Pcs.</small>	HMOTNOST WEIGHT <small>Kg</small>																						
1-HS5403-S.1	Svazek 2515-RB04				1	2785																						
3-HS5403-1	1 Trubkovnice ČSN EN 10029	ČSN EN 10028-2 EN 10204/3.1	P265GH	Pl.70 - o850	1	180																						
2																												
3-HS5403-3	3 Přepážka nosná ČSN EN 10029	ČSN EN 10025-2	S235JR	Pl.20 - o780	1	27																						
3-HS5403-4	4 Přepážka dělená ČSN EN 10029	ČSN EN 10025-2	S235JR	Pl.12 - o780	1	22																						
3-HS5403-5	5 Přepážka zadní ČSN EN 10029	ČSN EN 10025-2	S235JR	Pl.12 - o780	1	11,8																						
6																												
4-HS5403-7	7 Vlášenska ČSN EN 10216-2	ČSN EN 10216-2/TC1 EN 10204/3.1	P235GH(12021.1)	Tr.o25x2,5 - 8043	23	11																						
4-HS5403-7	8 Vlášenska ČSN EN 10216-2	ČSN EN 10216-2/TC1 EN 10204/3.1	P235GH(12021.1)	Tr.o25x2,5 - 8131	22	11,2																						
4-HS5403-7	9 Vlášenska ČSN EN 10216-2	ČSN EN 10216-2/TC1 EN 10204/3.1	P235GH(12021.1)	Tr.o25x2,5 - 8219	21	11,3																						
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 15%;">Provedl/Prepared</td> <td style="width: 15%;">12.8.2013</td> <td style="width: 15%;">Ing.GÖTZL</td> <td rowspan="4" style="width: 5%; text-align: center; vertical-align: middle;">ZMĚNY CHANGE</td> <td style="width: 5%; text-align: center;">a</td> <td style="width: 10%;"></td> <td rowspan="4" style="width: 5%; text-align: center; vertical-align: middle;">Č.hlášení</td> </tr> <tr> <td>Kontrol./Reviewed</td> <td></td> <td></td> <td style="text-align: center;">b</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Schválil/Approved</td> <td></td> <td>FENDERL</td> <td style="text-align: center;">c</td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td style="text-align: center;">d</td> <td></td> </tr> </table>							Provedl/Prepared	12.8.2013	Ing.GÖTZL	ZMĚNY CHANGE	a		Č.hlášení	Kontrol./Reviewed			b		Schválil/Approved		FENDERL	c					d	
Provedl/Prepared	12.8.2013	Ing.GÖTZL	ZMĚNY CHANGE	a		Č.hlášení																						
Kontrol./Reviewed				b																								
Schválil/Approved		FENDERL		c																								
				d																								
Název stroje-zařízení Name of part SWAZEK 2515-RB04 <small>CAD</small>				Patří k výkresu Related drawing Rev.: 1-HS5403-S.1																								
PENTAR a.s. HORNÍ SLAVKOV		Druh kopie	Revize Revision <div style="text-align: center;">△ 0</div>	Rozpiska číslo No. <div style="font-size: 2em; font-weight: bold;">1</div>																								


ROZPISKA MATERIÁLU STÜCKLISTE / PARTS LIST

Čís. VÝKR. / POZICE <small>No. DRAWING / PART</small>	NÁZEV / NAME <small>ČÍSLO NORMY / No. SPEC.</small>	ATEST <small>CERTIFICATE</small>	MATERIÁL <small>MATERIAL</small>	ROZMĚRY <small>SIZE</small>	POČET KS PRO 1 PROV. <small>Pcs.</small>	HMOTNOST WEIGHT <small>Kg</small>
4-HS5403-7 10	Vlásenka ČSN EN 10216-2	ČSN EN 10216-2/TC1 EN 10204/3.1	P235GH(12021.1)	Tr.o25x2,5 - 8307	22	11,5
4-HS5403-7 11	Vlásenka ČSN EN 10216-2	ČSN EN 10216-2/TC1 EN 10204/3.1	P235GH(12021.1)	Tr.o25x2,5 - 8392	21	11,6
4-HS5403-7 12	Vlásenka ČSN EN 10216-2	ČSN EN 10216-2/TC1 EN 10204/3.1	P235GH(12021.1)	Tr.o25x2,5 - 8480	20	11,7
4-HS5403-7 13	Vlásenka ČSN EN 10216-2	ČSN EN 10216-2/TC1 EN 10204/3.1	P235GH(12021.1)	Tr.o25x2,5 - 8568	17	11,8
4-HS5403-7 14	Vlásenka ČSN EN 10216-2	ČSN EN 10216-2/TC1 EN 10204/3.1	P235GH(12021.1)	Tr.o25x2,5 - 8653	16	11,9
4-HS5403-7 15	Vlásenka ČSN EN 10216-2	ČSN EN 10216-2/TC1 EN 10204/3.1	P235GH(12021.1)	Tr.o25x2,5 - 8741	13	12
4-HS5403-7 16	Vlásenka ČSN EN 10216-2	ČSN EN 10216-2/TC1 EN 10204/3.1	P235GH(12021.1)	Tr.o25x2,5 - 8828	10	12,1
4-HS5403-7 17	Vlásenka ČSN EN 10216-2	ČSN EN 10216-2/TC1 EN 10204/3.1	P235GH(12021.1)	Tr.o25x2,5 - 8916	8	12,3
18						
19						
Provedl/Prepared	12.8.2013	Ing.GÖTZL	ZMĚNY CHANGE a b c d		Č.hlášení	
Kontrol./Reviewed						
Schválil/Approved		FENDERL				
Název stroje-zařízení Name of part		Patří k výkresu Related drawing		Rev.:		
SWAZEK 2515-RB04		1-HS5403-S.1				
CAD						
PENTAR a.s. HORNÍ SLAVKOV			Druh kopie	Revize Revision	Rozpiska číslo No.	2
			0			


ROZPISKA MATERIÁLU STÜCKLISTE / PARTS LIST

Čís. VÝKR. / POZICE <i>No. DRAWING / PART</i>	NÁZEV / NAME <i>ČÍSLO NORMY/ No. SPEC.</i>	ATEST <i>CERTIFICATE</i>	MATERIÁL <i>MATERIAL</i>	ROZMĚRY <i>SIZE</i>	POČET KS PRO 1 PROV. <i>Pcs.</i>	HMOTNOST WEIGHT <i>Kg</i>
3-HS5403-20 20	Podélná přepážka ČSN EN 10029	ČSN EN 10025-2	S235JR	Pl.8 - 768x3000	1	144
21	Doměrek ČSN EN 10029	ČSN EN 10025-2	S235JR	Pl.8 - 240x768	1	11,6
22	Vodící tyč středová ČSN EN 10060	ČSN EN 10025-2	S235JR	o20 - 3772 č.r.	7	9,3
23	Vodící tyč ČSN EN 10060	ČSN EN 10025-2	S235JR	o20 - 3520 č.r.	6	8,7
4-HS5304-24 24	Palec ČSN EN 10029	ČSN EN 10025-2	S235JR	Pl.16 - 35x45	2	0,2
4-HS5403-25 25	Přítláčná lišta ČSN EN 10058	ČSN EN 10025-2	S235JR	25x5 - 3000	2	3
4-HS5403-26 26	Těsnění		Teflon	Tl.1 - 50x3000	2	
27						
28	Šroub M8x30 DIN 933		A2		60	0,1
29	Matice M8 DIN 934		A2		60	
Provedl/Prepared	12.8.2013	Ing.GÖTZL	ZMĚNY CHANGE a b c d			Č.hlášení
Kontrol./Reviewed						
Schválil/Approved		FENDERL				
Název stroje-zařízení Name of part SVAZEK 2515-RB04 CAD						
PENTAR a.s. HORNÍ SLAVKOV			Druh kopie	Revize Revision 	Rozpiska číslo No. 3	

ROZPISKA MATERIÁLU STŮCKLISTE / PARTS LIST

Čís. VÝKR. / POZICE <i>No. DRAWING / PART</i>	NÁZEV / NAME <i>ČÍSLO NORMY/ No. SPEC.</i>	ATEST <i>CERTIFICATE</i>	MATERIÁL <i>MATERIAL</i>	ROZMĚRY <i>SIZE</i>	POČET KS PRO 1 PROV. <i>Pcs.</i>	HMOTNOST WEIGHT <i>Kg</i>
4-HS5403-30 30	Třmen ČSN EN 10060	ČSN EN 10088-3	1.4016	ø6 - 80	8	0,1
31	Matice M6 DIN 934		A2		16	
4-HS5403-32 32	Rolna ČSN EN 10060	ČSN EN 10088-3	1.4541	ø30 - 28	2	0,1
4-HS5403-33 33	Závěsné oko ČSN EN 10029	ČSN EN 10028-2	P265GH	Pl.16 - 105x165	2	0,3
34	Čep rolny ČSN EN 10060	ČSN EN 10088-3	1.4541	ø10 - 50 č.r.	2	0,1
35						
36						
4-HS5403-37 37	Sv. šroub M24x200 ČSN EN 10060	ČSN 420220.65 EN 10204/3.1	15320.5	ø26 - 210	20	0,7
4-HS5403-38 38	Sv. matice M24 ČSN EN 10061	ČSN 420220.65 EN 10204/3.1	15236.6	6HR 36-27	40	0,1
39						
Provedl/Prepared	12.8.2013	Ing.GÖTZL	ZMĚNY CHANGE a b c d			Č. hlášení
Kontrol./Reviewed						
Schválil/Approved		FENDERL				
Název stroje-zařízení Name of part SWAZEK 2515-RB04 CAD						
PENTAR a.s. HORNÍ SLAVKOV			Druh kopie	Revize Revision 	Rozpiska číslo No. 4	

ROZPISKA MATERIÁLU STÜCKLISTE / PARTS LIST

Čís. VÝKR. / POZICE <i>No. DRAWING / PART</i>	NÁZEV / NAME <i>ČÍSLO NORMY/ No. SPEC.</i>	ATEST <i>CERTIFICATE</i>	MATERIÁL <i>MATERIAL</i>	ROZMĚRY <i>SIZE</i>	POČET KS PRO 1 PROV. <i>Pcs.</i>	HMOTNOST WEIGHT <i>Kg</i>
4-HS5304-40 40	Těsnění - nosná část ČSN EN 10029	ČSN EN 10028-7 EN 10204/3.1	1.4404 (17349.4, 316L)	TL.2 - o806/o830	3	0,5
2 ks s přepážkou, 1ks bez přepážky						
4-HS5304-40 41	Těsnění obložení NOVAPHIT SSTC			TL.1 - o806/o830	6	
2 ks s přepážkou, 1ks bez přepážky						
4-HS5304-40 42	Těsnění - přepážka NOVAPHIT SSTC			TL.3 - 10x850	2	
2 ks s přepážkou						
4-HS5304-40 43	Těsnění - přepážka NOVAPHIT SSTC			TL.3 - 10x850	2	
2 ks s přepážkou - samolepící páska						
44						
45						
46						
47						
48						
49						
Provedl/Prepared	12.8.2013	Ing.GÖTZL	ZMĚNY CHANGE a b c d		Č. hlášení	
Kontrol./Reviewed						
Schválil/Approved		FENDERL				
Název stroje-zařízení Name of part SVAZEK 2515-RB04 CAD		Patří k výkresu Related drawing 1-HS5403-S.1		Rev.:		
PENTAR a.s. HORNÍ SLAVKOV		Druh kopie	Revize Revision 	Rozpiska číslo No. 5		